

SILICONES

and more

Polyurethaan Helder 1200

Polyurethaan Helder 1200 is een kristal heldere 2 componenten Poly Urethaan gietsysteem welk UV Stabiel is. De beste oplossing voor blijvend helder gieten!

Beschrijving

Polyurethaan Helder 1200 is een kristal heldere 2 componenten Poly Urethaan gietsysteem welk UV Stabiel is. Deze versie is zeer geschikt voor het gieten van middel grote stukken in één gieting. De lage viscositeit zorgt voor eenvoudige ontgassing. Dit materiaal is eenvoudig met de hand te verwerken. Voor professioneel gebruik en grote gietingen raden wij echter machinale verwerking aan. Deze Polyurethaan bevat geen kwik en is daardoor veiliger om mee te werken dan andere heldere Polyurethaan soorten.

Technische gegevens

| | | |
|---------------------------------|----------------------|---------|
| Mengverhouding (gewicht/volume) | [A:B] | 100:120 |
| Verwerkingstijd @20 °C | [min] | 23 |
| Ontmaltijd @ 20°C * | [uur] | 12 |
| Kleur (Uv-bestendig) | [-] | Helder |
| Uithardtijd (100 g, 20 °C) | [dagen] | 1 |
| Hardheid na uitharding | [Shore D] | 75-80 |
| Viscositeit mengsel @25°C | [mPa s] | 100-350 |
| Dichtheid | [g/cm ³] | 1.07 |

* Let op: de gegeven waarden zijn gebaseerd op een 100 gram sample bij 20 graden met dikte tussen 0,5 en 1,5 cm. Let u erop dat PU gevoelig is voor vocht. Werk daarom altijd in een vochtvrije ruimte.

Verwerking

Gebruik bij de verwerking van dit materiaal altijd veiligheids handschoenen en -bril. Voeg de A en B component in de juiste verhouding bij elkaar (A:B = 100:120) en meng deze goed. Giet het gemengde product met een constante en dunne straal in de gietvorm. Let erop dat je geen lucht insluit! Buitensporige warmteontwikkeling in gietstukken van meer dan 15 mm dikte kan men voorkomen door meerdere opeenvolgende lagen te gieten (laat de laag opstijven maar niet geheel uitharden alvorens u de volgende giet). Wacht met ontmallen totdat de aangegeven tijd is verstreken. De thermische en mechanische eigenschappen zullen zich snel ontwikkelen, maar het is mogelijk het thermisch gedrag te verbeteren door het gietsel gedurende een te laten "nabakken" in de mal met een temperatuur van 60°C gedurende 16 uur. Het is best lastig om polyurethaan geheel luchtbelvrij te gieten. Het mooiste luchtbelvrije resultaat krijgt u door de gegoten vorm in vloeibare toestand in een drukkamer te leggen op 4 bar gedurende de heel gelleertijd.

Belangrijk

Lage (omgeving-)temperaturen zullen resulteren in langere uithard- en ontmaltijd. Indien u deze PU gebuikt i.c.m. een nieuwe mal van condensatie Siliconen, dan dient u de uitgeharde siliconen mal eerst 1-2 uur op 100-140 °C te post curen (daarna laten koelen). Dit voorkomt reacties tussen de Siliconen mal en deze PU (kleverigheid). We raden voor deze kristal heldere PU de additie-vernietende siliconen aan. Gebruik de materialen altijd op kamer temperatuur.

Verpakking

De Polyurethaan Helder 1200 wordt geleverd in een Set van 1,835 kg, 917 gram 183 gram.

Houdbaarheid

De heldere PU wordt het best opgeslagen op een droge plaats tussen 18°C en 28°C. Aangebroken verpakkingen moeten zo snel mogelijk worden verwerkt om de product kwaliteit te waarborgen. De houdbaarheid van goed gesloten verpakkingen op de aangegeven wijze is doorgaans 6 maanden. Kristallisatie van de B component kan doorgaans verholpen worden door de B component langzaam voor enkele uren op te warmen naar 60°C.

Veiligheidseisen

De producten zijn in vloeibare vorm schadelijk voor de gezondheid. Contact met de huid van een of beide componenten moet men voorkomen. Dampen van dit product kunnen bij langdurig of veelvuldig gebruik de luchtwegen irriteren. Bij verwerking van dit product altijd veiligheids handschoenen dragen. Werk altijd in een goed geventileerde ruimte. Voor verdere informatie, zie veiligheidsbladen.

Bij huidcontact de huid meteen goed wassen met zeep. Bij oogcontact, het oog meteen uitspoelen met lopend water gedurende 15 minuten. Bij inslikken, mond spoelen en water drinken. Raadpleeg een arts



Kenmerken

- UV stabiel
- geschikt voor buiten
- Geen kwik toegevoegd
- Lage viscositeit
- Geschikt voor middel grote gietingen met laagdiktes van 5 tot 15mm

