



Kenmerken

Polyurethaan Gietsysteem D70 Snel

Deze PU is perfect in te zetten voor gietstukken, fixeren van mallen, gieterij modellen, replica's en prototypen.

Beschrijving

Een Polyurethaan gietsysteem bestaande uit een A Component, B component en een optionele vulstof. Dit gietsysteem kenmerkt zich met name door zijn kwaliteit en eenvoud in gebruik. Het systeem is perfect in te zetten voor kleine gietstukken, fixeren van mallen, gieterij modellen, replica's en prototypen.

Technische gegevens

	Eenheid	Ongevuld	Gevuld met PU Vulstof
Mengverhouding (gewicht)	[Isocyanaat : Polyol : Vulstof]	1:1:0	1:1:3
Verwerkingstijd	[min]	2	4
Ontmaltijd @ 20 °C	[min]	15	30-40
Dichtheid	[g/cm ³]	1.08	1.6
Lineaire krimp	[%]	0,2	0,15
Maximale dikte per gieting	[mm]	4-30	30-40
Glastemperatuur	[°C]	60-70	60-70
Hardheid	[Shore D]	70	80

- Wit gekleurd twee of drie-delig systeem
- Ontworpen voor snelle nauwkeurige gietstukken
- Kan worden gegoten tot een laagdikte van 40 mm, mits u voldoende vulstof gebruikt
- Vulstof hoeveelheid is variërend afhankelijk van toepassing en zelfs geheel weg te laten
- Na 40 minuten ontmaalbaar (bij mengsel 1:1:3)
- Kan met maximaal 600% (van het totale gewicht) aan vulstof worden gemengd

Verwerking

Voeg de helft van de gewenste vulstof aan de A-component toe en de andere helft aan de B-component. Meng de vulstof nu goed door de componenten. Giet de componenten bij elkaar en meng nogmaals goed door. Giet het gemengde product met een constante straal in de gietvorm en let op geen lucht in te sluiten. Buitensporige warmteontwikkeling in gietstukken van meer dan 30 mm dikte kan men voorkomen door meerdere opeenvolgende lagen te gieten (laat de laag opstijven alvorens men de volgende giet). Wacht met ontmallen totdat de aangegeven tijd is verstreken. De thermische en mechanische eigenschappen zullen zich snel ontwikkelen, maar het is mogelijk het thermisch gedrag te verbeteren door gedurende een paar uur de gieting "na te bakken" met een temperatuur van 60 °C.

Belangrijk

De vochtopnemers in deze producten kunnen bezinken waardoor hernieuwd mengen voor gebruik is vereist. Dit kan men bewerkstelligen door de verpakking intensief te schudden voor gebruik. Hoe minder vulstof u toevoegt hoe groter de warmteontwikkeling van de gieting en hoe minder dik u in één maal kunt gieten. Gebruik een mengemmer met groot oppervlak om potlife maximaal te maken.

Verpakking

Het Polyurethaan gietsysteem wordt geleverd in een kit bestaande uit: 0,25 kg A-component+ 0,25 kg B-component of 0,5Kg A + 0,5 Kg B, of 4,5 Kg A + 4,5 Kg B. .

Houdbaarheid

Het polyurethaan gietsysteem dient opgeslagen te worden op een droge plaats tussen 6 – 28 oC de verloopdatum, welke uitgaat van opslag binnen de gespecificeerde condities, wordt aangegeven op de verpakking. Aangebroken verpakkingen moeten zo snel mogelijk worden verwerkt om de product kwaliteit te waarborgen. De normale houdbaarheid is 6 maanden.

Veiligheidseisen

De producten zijn in het algemeen redelijk ongevaarlijk in gebruik mits men de gebruikelijke voorzorgsmaatregelen neemt welke bij verwerken van chemische producten gebruikelijk is. De beide componenten mogen bijvoorbeeld niet in contact komen met voeding of eetgerei. Contact met de huid van een of beide componenten moet men voorkomen daar mensen met een gevoelige huid hierop zullen reageren. Voor verdere informatie zie veiligheidsbladen.