

SILICONES

and more

Het kopiëren van een ornament of sierbeton.

Benodigde materialen uit de webshop

- Siliconen C-20 component A
- Siliconen C-20 component B
- Thixo C (verdikker)
- Steunkap epoxy
- Latex handschoenen

Klaarzetten

- Siliconen A component
- Siliconen B component
- Thixo (verdikker)
- weegschaal
- mengbak
- Huishoud/pallet folie
- roerstaaf/spatel
- deegroller/ronde staaf
- penseel/kwast
- steunkap epoxy (A + B component)

Vorbereiding

Voordat u het ornament met siliconen gaat instrijken is het belangrijk dat uw model goed schoon is. Verwijder eventueel vuil, stof en ongewenste oneffenheden. Uw mal neemt later immers elk kleinste detail over. Breng uw ornament in de gewenste staat. Dat wil zeggen; scheurtjes worden dichtgesmeerd, gaten worden opgevuld en beschadigingen worden gerepareerd of vervangen. Behandel nu eventueel het geheel met een lossingsmiddel.

TIP: Zet eventueel vooraf een klein proefje op waaruit blijkt of een lossingsmiddel noodzakelijk is.



Sierbeton dat door de tijd, het weer en de natuur flink beschadigd is.

SILICONES

and more

Aan de slag

Denk er aan dat de siliconen een potlife (verwerkingstijd) hebben van +/- 45 minuten. Zorg dat alle materialen klaarstaan en dat u veilig kunt werken.

Het aanbrengen van de siliconen

1. Giet een kleine hoeveelheid Siliconen C-20 A in de mengbak en voeg hier, in de juiste verhouding, siliconen C-20 B aan toe. Meng de producten goed door elkaar met behulp van een spatel. Voeg nu 0,6% Thixo toe en roer nogmaals goed door. Laat het mengsel nu 2 minuten met rust zodat de thixo (verdikker) zijn werk kan doen.
2. Breng de siliconen met behulp van een kwast of spatel aan op het ornament. Let goed op dat u geen lucht insluit. Delen van het ornament die veel detail bevatten of dieper liggen kunt u beter "tamponnerend" behandelen. Voorzie op deze manier het gehele model van een laag siliconen met een dikte van +/- 0,5 cm. (fig.3)
3. Nadat uw model van siliconen is voorzien wordt het afgedekt met transparante folie zoals huishoud- of palletfolie. Druk de folie lichtjes aan en verspreid de siliconen gelijkmatig over het ornament zodat er een egaal/glad oppervlak ontstaat. (fig. 4.)
4. Laat het geheel nu een dag met rust zodat de siliconen kunnen uitharden.

N.b: Eventueel kunt u de siliconen ook in 2 lagen aanbrengen. Op die manier is de kans op luchtbellens in de contact laag (de laag die in aanraking komt met het "te gieten materiaal") minimaal. De eerste laag wordt een zeer dunne laag (vlies) deze wordt aangebracht m.b.v. een penseel of kwast en zonder gebruik van thixo. Als het model compleet is ingestreken kan men de tweede laag aanbrengen. De tweede laag wordt direct in de gewenste dikte (m.b.v. Thixo) aangebracht.



Fig. 3. Het ornament is voorzien van een laag siliconen met een dikte van 0,5 cm.



Fig. 4. De siliconen zijn bedekt met folie en vervolgens glad gestreken.

Het aanbrengen van de Epoxy steunkap

De siersteen is nu voorzien van een laag siliconen met een dikte van +/- 0,5 cm. Om de siliconen, na ontmallen, in de juiste vorm te kunnen houden moet de mal worden voorzien van een steunkap. Een steunkap kan uit vele materialen bestaan. In veel gevallen is het gebruik van Epoxy steunkap materiaal erg handig. De epoxy is erg sterk en zeer licht.

Vorbereiding

Zet alle materialen klaar voor gebruik. Maak uitsluitend gebruik van zuiver werkmateriaal en overschrijd de verwerkingstijd niet. Draag tijdens het verwerken van de epoxy (latex) handschoenen.

Aan de slag

1. Bereken hoeveel epoxy u nodig heeft om het siliconen oppervlak te voorzien van de gewenste dikte epoxy (doorgaans 3 tot 5 mm dik). Maak niet meer epoxy /kneedpasta aan dan u in +/- 60 minuten kunt verwerken.
2. Leg de benodigde hoeveelheid A-component (pasta) op een stuk folie. De folie dient slechts ter bescherming van het werkblad/de weegschaal. De eenmaal uitgeharde epoxy is namelijk lastig te verwijderen. Overschenk de massa met de juiste hoeveelheid B component (vloeistof). (**Fig. 5.**)
3. Kneed de vloeistof zeer goed door de massa heen. Zorg dat er een egale, homogene, grijs blauwe massa ontstaat. Eventuele brokken of knobbels kneedt u stuk en worden ook vermengd (**Fig. 6.**).
4. Plaats de ontstane massa op een uitgespreid stuk folie en druk het enigszins plat. Plaats een tweede laag folie aan de bovenkant van de massa. (**Fig. 7.**)
5. Leg nu aan weerszijde van de epoxy een latje met de gewenste einddikte (bv. 3 mm) en wals met een rol of deegroller over de latjes. De epoxy krijgt op deze manier de vorm van een "pannenkoek" en is overal gelijkmatig 3 mm dik. (**Fig. 8.**)



Fig. 5. 100 gram A component (vezel) wordt overgoten met 20 gram B component (vloeistof).



Fig. 6. De componenten worden goed door elkaar gekneed.



Fig. 7. De massa is goed gekneed en tussen twee lagen folie geplaatst. Links en rechts een latje van 3 mm dik.

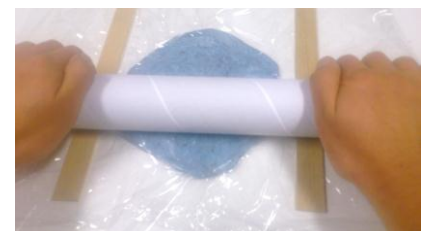


Fig. 8. Met een rol wordt de epoxy uitgerold tot een dikte van 3 mm

SILICONES

and more

6. De epoxy is nu klaar om aangebracht te worden op het model. Haal het bovenste folie van de epoxy af (**Fig. 9.**) en raap met het onderste folie de pannenkoek op (**Fig. 10.**). Drapeer de pannenkoek over het model met de foliezijde aan de buitenkant. Druk de epoxy overal goed aan en zorg dat er geen lucht tussen de siliconen en de epoxy achter blijft. Verwijder nu ook het buitenste folie van de epoxy.
7. Bedek het gehele model op de hierboven beschreven methode. Laat elke pannenkoek ongeveer 1 cm met de andere overlappen en druk/masseer de naden goed zodat deze verdwijnen en er een glad geheel ontstaat (**Fig. 11.**).
8. Laat het geheel ongeveer 16 uur met rust zodat de epoxy kan uitharden.
9. Het ontmallen van het origineel kan beginnen. Verwijder voorzichtig de Epoxy van de siliconen. Verwijder nu de siliconen van het origineel.

N.B.: Het is zeer waarschijnlijk dat de siliconen verontreiniging van het origineel zullen overnemen (**fig. 12.**). Dit vuil zou normaal gesproken geen invloed mogen hebben op de kwaliteit van uw gietsets. Indien gewenst kunt u overvloedige verontreiniging met een spons en een sopje verwijderen.

Aanvullende informatie

- Het percentage Siliconen B bepaald hoe snel de siliconen uitharden. Men kan variëren tussen de 1,5 en 4%. Aanbevolen wordt 2%. Als men meer dan 4% Siliconen B toevoegt kan dat uiteindelijk invloed hebben op de sterkte.
- Indien u een kleurstof aan de B component toevoegt voordat deze met de A component wordt verenigd kan men goed in de gaten houden of het mengsel voldoende is gemengd. De siliconen hebben in dat geval een egale kleur zonder witte sporen/strepen.
- Het lossingsmiddel uit de webshop kunt u aanbrengen om poreuze en/of hechtende delen lossend te maken.
- Vaak blijkt het gemakkelijk (vooral bij grotere mallen) om de mal van poten te voorzien. Dit vergemakkelijkt later het gieten van de gietmassa. U kunt met verse epoxy de poten in vorm kneden en aanbrengen maar u kunt ook ijzeren pootjes met de epoxy op- het model bevestigen.
- De epoxy kunt u eventueel met een schuurpapier bewerken zodat er een glad geheel ontstaat.



Fig. 9. Het bovenste folie wordt verwijderd.



Fig. 10. De epoxy wordt met het onderste folie opgetild.

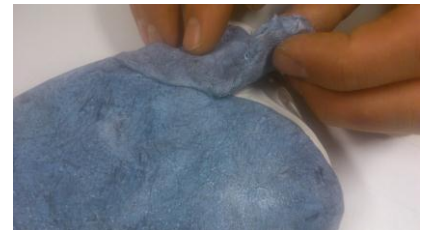


Fig. 11. Laat Epoxy-delen altijd 1 cm overlappen en masseer de naad in elkaar.



Fig. 12. De siliconen-mal met daarboven de epoxy steunkap.

SILICONES

and more



Fig. 22. Het eindresultaat in beton terug geplaatst in de gevel.



Voor



Na