

NEUKADUR MultiCast 11

2 K-PUR Schnellgießsystem
sehr hohe Schlagzähigkeit (ungefüllt)

altropol

Haupteigenschaften

- sehr hochwertiges Gießsystem
- extrem schlagzäh (ungefüllt)
- deutliche Erhöhung der Schlagzähigkeit durch Temperung
- geringer Schwund

Anwendungen

- Teilefertigung
- universell für Formen und Modelle aller Art
- Prototypenherstellung

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR MultiCast 11	NEUKADUR Härter ISO 1	Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt mit NEUKADUR Füller B
Farbe		beige	gelblich	beige	beige
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100		200
Dichte (20 °C)	g/cm ³	1,0	1,2	1,08	1,6
Viskosität (25 °C)	mPa·s	1.000	100	600	4.000

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

			Mischung ungefüllt	Mischung gefüllt
Verarbeitungszeit (25 °C)	(100 g) min		5	4
Entformzeit bei 25°C				
4 – 5 mm	Stunden		14	10
30 – 40 mm	Stunden			3,5

Eigenschaften des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Härte	Shore D	DIN 53505	75	85
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	32	18
Zugdehnung	%	DIN 53455	19	-
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	48	43
Biegedehnung	%	DIN 53452	-	2
E-Modul aus Biegeversuch	MPa	DIN 53457	810	2.300
Wärmeformbeständigkeit	°C	in Anlehnung an HDT	55	-
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	50	20
Schlagfestigkeit nach Temperung 8 h 80 °C	KJ/m ²	DIN 51230	150	-
Wärmeformbeständigkeit	°C	HDT	67,5	-
Lineare Maßänderung	%	500 x 50 x 25 mm	-	0,20

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch NEUKADUR MultiCast 11 gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist.

Beide Komponenten bei Raumtemperatur (>18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen.

Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Für Schichtdicken >5 mm empfehlen wir die Verwendung von Füllern, z. B. NEUKADUR Füller B.

Es ist zu empfehlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen.

Trennmittel finden Sie auf unserer Homepage unter <http://www.altropol.de/produkte/weitere-produkte/trennmittel>

NEUKADUR MultiCast 11

2 K-PUR Schnellgießsystem
sehr hohe Schlagzähigkeit (ungefüllt)

altropol

Lieferform

NEUKADUR MultiCast 11	1 kg	5 kg	10 kg	30 kg	200 kg
NEUKADUR Härter ISO 1	1 kg	5 kg	10 kg	30 kg	200 kg
NEUKADUR Füller B	5 kg	10 kg	25 kg		

Lagerung

Wir empfehlen, das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C zu lagern. Bei entsprechender Lagerung kann das Material innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden (die ersten 2 Ziffern der Chargen-Nr. ergeben die Woche, die 3. Ziffer das Jahr).

Vorsichtsmaßnahmen

Anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, kann sich der Anwender über die sichere Handhabung und Lagerung der Produkte informieren.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen- und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

• 2020-03-05.4 / 12 / LW-W •

• www.altropol.de •

• Altropol Kunststoff GmbH • Rudolf-Diesel-Straße 9 - 13 • D-23617 Stockelsdorf • Tel. +49 (0)451-499 60-0 •
• Fax. +49 (0)451-499 60-20 • E - Mail: info@altropol.de •