

Merkmale

- ✓ Harte, kleine bis etwas größere Gussteile
- ✓ Beige, stark, hohe Details, sehr schlagfest
- ✓ Shore D 75 ungefüllt
- ✓ Gussteile 4 mm <> 30 mm
- ✓ 5–7 Minuten Verarbeitungszeit
- ✓ Mischungsverhältnis (Gewicht) 100:100

Schlagfestes Polyurethan D75

Neukadur Multicast 11, schlagfestes PU

Beschreibung

Ein Polyurethan- oder PU-Gießsystem bestehend aus 2 Komponenten und einem optionalen Füllstoff. Dieses Gießsystem zeichnet sich insbesondere durch seine Qualität und einfache Handhabung sowie eine sehr hohe Schlagzähigkeit, auch bei Verarbeitung bei Raumtemperatur, aus. Das System eignet sich perfekt für kleine Gussteile, Fixierformen, Gießereimodelle, Repliken und Prototypen.

Technische Daten

	Einheit	ungefüllt	gefüllt mit Füllstoff PU
Mischungsverhältnis (Gewicht)	[Isocyanat: Polyol: Filler]	1: 1: 0	1: 1: 3
Verarbeitungszeit	[Min]	7	5
Entformzeit @ 20 ° C	[Stunden]	14	10
Dichte	[G / cm ³]	1.08	1.6
linearer Schwund	[%]	0,2	0,2
Maximale Schichtdicke	[mm]	4-5	30-40
Glasübergangstemperatur	[°C]	67.5	67.5
Festigkeit	[Shore D]	75	85

Verarbeitung

Geben Sie die Hälfte des gewünschten Füllstoffs zur A-Komponente und die andere Hälfte zur B-Komponente. Nun den [Füllstoff](#) gründlich mit den Komponenten vermischen. Sie können diesen vorherigen Schritt natürlich überspringen, wenn Sie keinen Spachtel verwenden möchten. Die Komponenten zusammengießen und nochmals gut vermischen. Gießen Sie das gemischte Produkt mit einem gleichmäßigen Strahl in die Form und achten Sie darauf, dass keine Luft eingeschlossen wird. Eine übermäßige Hitzeentwicklung bei Gussteilen mit einer Dicke von mehr als 5 oder 40 mm kann durch das Aufgießen mehrerer aufeinanderfolgender Schichten verhindert werden (lassen Sie die Schicht erstarren, bevor Sie die nächste aufgießen). Warten Sie mit dem Entformen, bis die angegebene Zeit abgelaufen ist. Die thermischen und mechanischen Eigenschaften entwickeln sich schnell, es ist jedoch möglich, das thermische Verhalten zu verbessern, indem der Guss 8 Stunden lang bei einer Temperatur von 80 °C „nachgebacken“ wird. Benutzen Sie KEINEN Backofen, in dem Sie später Speisen zubereiten möchten!

Hinweis

Die Entfeuchter in diesen Produkten können sich absetzen, wodurch ein erneutes Mischen vor dem Einsatz erforderlich ist. Dazu können Sie die Verpackung vor der Nutzung intensiv schütteln. Je weniger Füllstoff Sie zusetzen, desto höher ist die Wärmeentwicklung beim Guss, und desto weniger dick können Sie mit einem Mal gießen.

Haltbarkeit

Das Polyurethan Gießsystem ist trocken bei einer Temperatur von 6-28 °C zu lagern. Das Ablaufdatum, bei Lagerung unter den angegebenen Bedingungen, ist auf der Verpackung angegeben. Angebrochene Verpackungen sind möglichst schnell aufzubrauchen, um die Qualität des Produkts zu gewährleisten. Haltbarkeit ist normal etwa 6 Monate.

Sicherheit

Bitte beachten Sie: Es handelt sich hierbei um chemische Produkte. Gehen Sie vorsichtig damit um und befolgen Sie die Sicherheitshinweise unten und auf den Sicherheitsdatenblättern.

Verwenden Sie Sicherheitsausrüstung wie flüssigkeitsdichte Handschuhe und Spritzschutzbrillen sowie ausreichende Belüftung. Bewahren Sie es immer außerhalb der Reichweite von Kindern auf und erlauben Sie Kindern nicht, damit zu arbeiten. Nicht einmal unter Aufsicht.

Benutzen Sie:

