

- Verleng de verwerkingstijd
- Exotherme gietproducten kunnen dikker worden gegoten

Vulstof Fillite 355

Deze keramische microbolletjes worden gebruikt om de dichtheid van harsen en andere gietmaterialen te verlagen. Deze microkorrels zijn te gebruiken in polyurethaan, siliconen, epoxy, polyester, gips, beton, cement en gelijksoortige producten.

Technische gegevens

- Smeltpunt: 1200-1350°C
- Bulk dichtheid: 350-480 g/L
- Typische deeltjesgrootte: 5-355 µm
- Gemiddelde deeltjesgrootte: 106-150 µm
- Kleur: Grijs
- Druksterkte: 1500-3000 psi

Chemische samenstelling

SiO₂ 55 – 65 %

Al₂O₃ 27 - 33 %

Fe₂O₃ ≤ 6 %

CO₂ (content in the spheres) 70 %

N₂ (content in the spheres) 30 %

Loss on ignition (1000°C) ≤ 2 %

Verwerking

De gewenste en mogelijke hoeveelheid die men van deze micro korrels kan toevoegen verschilt per materiaal en per gewenst doel.

Bij polyurethaan kunt u de volgende mengverhouding gebruiken Polyol : Iso : Fillite = 1 : 1 : 1 in gewicht. Bij deze mengverhouding wordt het gewicht van het product 75% van wat een gieting zonder vulstof zou hebben gewogen.

Bij hogere vulstofaandelen wordt het product stroperiger en bij nog hogere vulstofpercentage krijgt u zelfs een pasta.

Let op: het wordt aangeraden de bolletjes goed maar niet te lang te mengen omdat deze dan steeds verder kapot geslagen worden en niet meer effectief de dichtheid van het mengsel verlagen.

Bijzondere aanwijzingen

Niet te lang en niet te intensief mengen, want dan slaat u de vulstof kapot.

Houdbaarheid

Mits droog opgeslagen onbeperkt houdbaar.