



## Kenmerken

## POLYURETHAAN GIETSYSTEEM KRISTAL HELDER

Deze PU is ideaal voor het maken van glasheldere gietingen of juist voor ingekleurde sierstenen of bedeltjes.

### Beschrijving

Een kristalhelder polyurethaan gietsysteem bestaande uit een A en B component. Dit systeem is ontworpen voor het gieten van grotere gietstukken (10-20mm dikte) met een hoge sterktegraad. De Pu is kristal helder en UV bestendig. De Pu is door de hoge vloeibaarheid zeer eenvoudig te gieten. Gebruik van een vacuümpomp komt de resultaten ten goede.

- Kristal helder
- UV Bestendig
- Ontworpen voor nauwkeurige gietstukken
- Kan worden gegoten vanaf een laagdikte van 10 mm
- Zeer laag viskeus (goed vloeibaar)
- Na 2-4 uur ontmaalbaar (bij 20 °C)
- Kan zonder vacuümtrekken worden gegoten

### Technische gegevens

Mengverhouding (gewicht)	[A:B]	1:1
Verwerkingstijd @ 20 °C	[min]	25-35
Ontmaltijd @ 20 °C *	[uur]	24
Kleur (UV-bestendig)	[-]	Helder
Uithardtijd (100 g ,20 °C)	[dagen]	7
Hardheid na uitharding	[Shore D]	82
Viscositeit mengsel @25 °C	[mPa s]	150

\*LET OP: Volledige hardheid na >7 dagen bij kamertemperatuur, na 2 tot 3 dagen niet meer buigbaar.

### Verwerking

Gebruik bij de verwerking van dit materiaal altijd veiligheidshandschoenen en -bril. Voeg de A en B component in gelijke gewichtsdelens bij elkaar (1 : 1) en meng de componenten goed. Giet het gemengde product met een constante en dunne straal in de gietvorm. Let op geen lucht in te sluiten. Buitensporige warmteontwikkeling in gietstukken van meer dan 15mm dikte kan men voorkomen door meerdere opeenvolgende lagen te gieten (laat de laag opstijven maar niet geheel uitharden alvorens u de volgende giet). Wacht met ontmallen totdat de aangegeven tijd is verstreken. De thermische en mechanische eigenschappen zullen zich snel ontwikkelen, maar het is mogelijk het thermisch gedrag te verbeteren door het gietsel gedurende een uur te laten "nabakken" in de mal met een temperatuur van 60 – 70°C.

### Belangrijk

Lage (omgeving-)temperaturen zullen resulteren in langere uithard- en ontmaltijden. Indien u deze PU gebuikt i.c.m. een nieuwe mal van condensatie Siliconen, dan dient u de uitgeharde siliconen mal eerst 1-2 uur op 100-140 °C te post curen (daarna laten koelen). Dit voorkomt reacties tussen de Siliconen mal en deze PU (kleverigheid). We raden voor deze kristal heldere PU de additie-vernettende siliconen aan zoals de Siliconen Culinair of Plastique Culinair. Gebruik de materialen altijd op kamer temperatuur en verwarm de mal voor op 40-50°C. Laat de mal na gieten ontluften en plaats dan weer in oven op 40-50°C. Dit voorkomt gasvorming door contact met water in de lucht.

### Verpakking

Het kristal heldere polyurethaan gietsysteem wordt geleverd in een Set van evenveel A als B in gewicht.

### Houdbaarheid

De Kristalheldere PU wordt het best opgeslagen op een droge plaats tussen 18 °C en 28°C. Aangebroken verpakkingen moeten zo snel mogelijk worden verwerkt om de product kwaliteit te waarborgen. De houdbaarheid van goed gesloten verpakkingen op de aangegeven wijze is doorgaans 6 maanden. Kristallisatie van de B component kan doorgaans verholpen worden door de B component langzaam voor enkele uren op te warmen naar 60 °C.

### Veiligheidseisen

De producten zijn in vloeibare vorm schadelijk voor de gezondheid. Contact met de huid van een of beide componenten moet men voorkomen. Dampen van dit product kunnen bij langdurig of veelvuldig gebruik de luchtwegen irriteren. Bij verwerking van dit product altijd veiligheidshandschoenen dragen. Werk altijd in een goed geventileerde ruimte. Voor verdere informatie, zie veiligheidsbladen.