

# SILICONES

and more

## Het aanbrengen van steunkap epoxy

### Benodigde materialen uit de shop

- steunkap epoxy (bestaande uit een A en een B component)
- Mal uit siliconen; Siliconen AB, Siliconen Culinair of Plastique Culinair
- Handschoenen (latex)

### Klaarzetten

- A-component (pasta/vezel)
- B-component (vloeistof, blauw)
- Weegschaal
- De silicone mal
- Huishoud- / palletfolie

### Vorbereiding

Voordat u begint met het mengen van de kneedpasta is het verstandig om de siliconenmal gereed te zetten. Zorg dat de vorm in de juiste positie staat/licht zodat de epoxy gemakkelijk kan worden aangebracht. Maak uitsluitend gebruik van zuiver werkmateriaal en overschrijd de verwerkingstijd niet. Draag tijdens het verwerken van de epoxy altijd (latex) handschoenen.

**Let op:** wanneer de siliconen nog vers zijn is er grote kans dat de epoxy hecht. Verzeker u ervan dat de siliconen niet meer vers zijn, of bedek deze met vaseline of bak de siliconen 1 uur op 100 °C of bedek de siliconen met huishoud folie.

### Aan de slag

1. Bereken hoeveel epoxy u nodig heeft om het totale oppervlak te voorzien van de gewenste dikte epoxy. Maak niet meer epoxy aan dan u in +/- 60 minuten kunt verwerken.
2. Leg de benodigde hoeveelheid A-component (pasta) op een stuk folie. (**Fig. 1.**) De folie dient slechts ter bescherming van het werkblad/de weegschaal. De eenmaal uitgeharde epoxy is namelijk lastig te verwijderen. Overschenk de massa met de juiste hoeveelheid B component (vloeistof) (**Fig. 2.**).
3. Kneed de vloeistof zeer goed door de massa heen. Zorg dat er een egale, homogene, grijs blauwe massa ontstaat (**Fig. 3.**). Eventuele brokken of knobbels kneedt u stuk en worden ook vermengd.



**Fig. 1 :** A component (80 gram) op een vel huishoudfolie.



**Fig. 2 :** B component (16 gram) wordt over de A component gegoten.



**Fig. 3 :** Kneed de componenten tot een homogene massa.

Gebruik van handschoenen wordt aangeraden.

# SILICONES

## and more

4. Plaats ontstane massa op een uitgespreid stuk folie en druk het enigszins plat. Plaats een tweede laag folie aan de bovenkant van de massa.
5. Leg nu aan weerszijde van de epoxy een latje (**Fig. 4.**) met de gewenste einddikte (bv. 3 mm) en rol met een staaf of deegroller over de latjes (**Fig. 5.**). De epoxy krijgt op die manier de vorm van een “pannenkoek” en is overal gelijkmatig 3 mm dik.
6. De epoxy is nu klaar om aangebracht te worden op het model. Haal het bovenste folie van de epoxy af en raap met het onderste stuk folie de pannenkoek op (**Fig. 6.**). Drapeer de pannenkoek over het model met de foliezijde aan de buitenkant. Druk de epoxy overal goed aan en zorg dat er geen lucht tussen het model en de epoxy achter blijft (**Fig. 7.**). Verwijder nu ook het buitenste folie van de epoxy.
7. Bedek het gehele model op de hierboven beschreven methode. Laat elke pannenkoek ongeveer 1 cm met de andere overlappen en druk/masseer de naden goed zodat deze verdwijnen en er een glad geheel ontstaat (**Fig. 8.**).
8. Laat het geheel voor ongeveer 16 uur met rust zodat de epoxy kan uitharden. De epoxy is nu gereed voor bewerking. Met schuurpapier voorziet u de steunkap van een glad eindresultaat. Eventueel kunt u boorgaten of freessleuven aanbrengen.



**Fig. 4 :** De kneedmassa tussen twee lagen folie. Links en rechts een latje van 3 mm dik.



**Fig. 5 :** Met een (deeg) rol wordt het deeg op 3 mm dikte uitgerold.



**Fig. 6 :** Het bovenste folie is verwijderd en de epoxy wordt aan de onderste laag folie opgetild.



**Fig. 7 :** De epoxy wordt over het siliconen model geplaatst en aangeduwd.

# SILICONES

and more

## Bijzondere aanwijzingen

- Eventuele handvatten, verstevigingen, pootjes etc.. kunt u naderhand aanbrengen. Meng een kleine hoeveelheid epoxy en breng hiermee de gewenste onderdelen op het bestaande model aan.
- Bestaat uw steunkap uit meerdere delen? Zorg dan dat er tussen beide (niet uitgeharde) lagen folie zit zodat de deze niet aan elkaar hechten.
- Heeft u een grote mal/steunkap en bent u bang dat de mal gaat torderen of breken? Verwerk dan eventueel bewapening in de epoxy. Zorg ook voor pootjes waarop de mal kan rusten tijdens het gieten.
- Meerdelige steunkappen kunt u mooi aan elkaar bevestigen d.m.v. vleugelmoeren en boutjes.



**Fig.8** : Een tweede stuk wordt overlappend aangebracht en naderhand in gemasseerd.



**Fig. 9** : Het moedermodel voorzien van siliconen en een steunkap van epoxy.