

## Merkmale

- Farbe: Rot-braun
- Leicht zu mischen
- Gute Beständigkeit gegen Gießharze
- Geringe Schrumpfung (<0,1%)

## Silikon Addition M4601

Dieses Silikon eignet sich für Prototyping

### Beschreibung

Elastosil M 4601 ist ein zwei Komponenten Additionsvernetzendes Silikon, das bei Raumtemperatur vulkanisiert. Das Endergebnis ist ein rötliches synthetischem Kautschuk mit einer Shore-A von ca. 28. Die gute Beständigkeit gegen Gießharze (insbesondere Polyurethan), und eine geringe Schrumpfung, machen dieses Silikon sehr geeignet für Prototyping. Dieses Material ist leicht manuell zu verarbeiten.

### Technische Daten

|                                   |                         |        |
|-----------------------------------|-------------------------|--------|
| Das Mischungsverhältnis (Gewicht) | [A: B]                  | 90:10  |
| Topfzeit bei 20 ° C               | [Min]                   | 90     |
| Ontmaltijd @ 20 ° C               | [Stunden]               | 12     |
| Volle Kraft nach @ 23 ° C         | [Tage]                  | 1      |
| Härte                             | [Shore A]               | 28     |
| Zugfestigkeit                     | [Kg / cm <sup>2</sup> ] | 65     |
| Reißfestigkeit                    | [Kg / cm]               | 30     |
| Reißdehnung                       | [%]                     | 700    |
| Mischung Viskosität bei 23 ° C    | [MPa s]                 | 20.000 |

Bitte beachten Sie: diese Daten sind basiert auf eine Raumtemperatur von 23°C. Kältere Umgebungen / Kälteres Material kann das Aushärten verlangsamen oder sogar abbrechen. Eine Mindesttemperatur (Umgebungs und Material) von 18 ° C ist empfohlen. Topfzeit und Entformzeit verringern erheblich bei höheren Temperaturen.

### Verarbeitung

Mischen Sie das Material (die Komponenten A und B zusammen) gründlich für mindestens 45 Sekunden, und stellen Sie sicher, dass Sie auch die Seiten des Mischbechers mit einbeziehen. Mischen Sie immer in einem 8-Figur

Optional können Sie das gemischte Material in einen neuen Behälter gießen damit Sie sicher sind dass kein ungemischtes Material im Becher ist.

Wenn möglich können Sie jetzt das Produkt entgasen damit es weniger Luft im Guß gibt. Bitte achten Sie dass das Volume des Silikons 5 mal mehr werden kann als das Original Volumen im Mischbecher. Beim übermäßigen Entgasung kann das Produkt beeinträchtigt werden. Gießen Sie das Material in die Form mit einem dünnen Strahl ohne Luft einzuschließen.

### Verpackung

Die Produkte werden als Kit verkauft mit 900 g der A-Komponente und 100 g der B-Komponente, oder 27 Kg A mit 3 Kg B.

### Haltbarkeit

Vorausgesetzt, dass das Silikon in geschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C gelagert wird, ist die Haltbarkeit mindestens 1 Jahr. Wenn das AMaterial schon länger steht sollen beide Komponente gerührt werden bevor Sie eine Menge aus den Behältern abnehmen.

### Sicherheit

Wenn Sie häufig mit Silikon arbeiten raten wir Handschuhe zu verwenden und in einem gut belüftetem Raum zu arbeiten. Für Sicherheitshinweise finden Sie immer das Sicherheitsdatenblatt.