



Polyurethan Gießsystem Glasklar 11

Dieses PU ist ideal für die Herstellung von kleineren kristallklaren Güssen oder klarem gefärbten Guss wie Schmucksteine.

Beschreibung

Ein Polyurethan Glasklar Gießsystem, bestehend aus einer A- und einer B-Komponente. Dieses System wurde zum Gießen kleinerer Gussstücke (5-15 mm Dicke) mit hohem Stärkegrad entworfen. Das PU ist glasklar und UV beständig. Aufgrund der hohen Fließfähigkeit lässt das PU sich sehr leicht gießen. Der Einsatz einer Vakuumpumpe fördert gute Ergebnisse.

Technische Daten

Mischungsverhältnis (Gewicht)	[A: B]	100:90 (1:1 in Volume)
Verarbeitungszeit @ 20 °C	[Min]	9
Entformzeit @ 20 °C *	[Stunden]	0.5
Farbe (UV-beständig)	[-]	klar
Vollst Aushärtung (100 g, 20 ° C)	[Tage]	7
Härte nach vollst. Aushärten	[Shore D]	80
Viskosität @ 25 oC	[mPa s]	600
Dichte @ 25 oC	[g/cm ³]	1.07
Reisstarke	[MPa]	42.0 (54,6 nach 16 Stunden nachbacken bei 70 oC)
Weiterreisstarke	[MPa]	58.5 (74.7 nach 16 Stunden nachbacken bei 70 oC)
Dehnung	[%]	7 (9,8 nach 16 Stunden nachbacken bei 70 oC)

*Vollständige Aushärtung nach >7 Tagen bei Zimmertemperatur, nach 2 bis 3 Tagen nicht mehr biegsam.

Verarbeitung

Tragen Sie bei der Verarbeitung dieses Materials immer Schutzhandschuhe und Schutzbrille. Fügen Sie die Komponenten A und B in gleichen Volumensanteilen (1 : 1) oder Gewicht 100:90 zusammen und mischen Sie das Ganze gut durch. Gießen Sie das gemischte Produkt mit einem konstanten und dünnen Strahl in die Gießform; vermeiden Sie dabei Luft einschließen. Übermäßige Hitzeentwicklung bei Gussstücken mit einer Stärke über 15 mm kann verhindert werden, wenn mehrere Schichten nacheinander gegossen werden (lassen Sie die Schicht steif aber nicht ganz trocken werden, bevor Sie die nächste gießen). Warten Sie mit dem Entformen bis nach Ablauf der angegebenen Zeit. Die thermischen und mechanischen Eigenschaften werden sich rasch entwickeln, aber es ist möglich das thermische Verhalten zu optimieren, wenn Sie den Guss eine Stunde lang bei einer Temperatur von 60-70 °C in der Form „nachbrennen“. Verarbeiten Sie die Komponenten nur wenn die eine Temperatur von 20 bis 25 °C haben. Heizen Sie die Form bis 40-50 Grad. Entlüften Sie den Guss und stellen Sie die Form dann wieder weg bei 40-50 °C. So hat das PU keine Zeit mit Luftfeuchte zu reagieren.

wichtig

Die B-Komponente kristallisiert bei Kälte. In diesem Fall müssen Sie die B-Komponente langsam wieder erwärmen (ca. 60 °C während einige Stunden) und sehr gut schütteln. Niedrige (Umgebungs-) Temperaturen führen zu längeren Aushärtungs- und Entformzeiten. Wenn Sie dieses PU in Kombination mit einer neuen Form aus kondensationsvernetzenden Silikon verwenden, müssen Sie das ausgehärtete Silikon zunächst 1-2 Stunden lang bei 100-140 °C nachhärten (und anschließend abkühlen lassen). Damit werden Reaktionen zwischen dem Silikon und diesem PU (Verklebung) verhindert. Wir empfehlen für dieses glasklare PU additionsvernetzendes Silikon, zum Beispiel Siliconen Culinair oder Plastique Culinair

Verpackung

Das glasklare Polyurethan ist in einem Kit bereitgestellt mit A und B Komponente in Verhältnis 1:1 (Volume).

Haltbarkeit

Dieses Pu können Sie am besten lagern bei 18 oC en 28 oC an einer trockenen Stelle. Geöffnete Packung bitte so schnell wie möglich völlig benutzen damit der Qualität des Produkts nicht verringert. Die Haltbarkeit von einer ungeöffneten Packung ist etwa 6 Monate.

Merkmale

- Glasklar
- UV-beständig
- Entworfen für präzise Gussstücke
- Kann ab einer Schichtdicke von >5 mm gegossen werden
- Geringe Viskosität (gute Fließfähigkeit)
- Nach 0,5 Stunden entformbar (bei 20 °C)
- Kann ohne Vakuumziehen gegossen werden.