

# SILICONES and more



## Merkmale

- Kristall
- UV-beständig
- Entwickelt für die einfache Nutzung
- Kann gieße Dicke von mindestens 10 mm zu Schicht
- Niedrige Viskosität (flüssig)
- Kann ohne Vakuum Unentschieden geformt werden.

## Polyester Klar Set

Dieses Harz ist ideal für das Einkapseln von Gegenständen und eignet sich auch für kleine Figuren und Schmuck

### Beschreibung

Dieses zwei Komponenten Gießharz ist glasklar und UV stabilisiert. Selbstverständlich wird auch dieses Material ein wenig verfärben über Zeit. Die zwei Komponente sind A: Polyester aufgelöst in Styren und B: Methylethyl Keton Peroxid. Diese zwei Komponente sind separat erhältlich in unserem Webshop. Dieses Harz ist sehr fließfähig und eignet sich gut zum eingießen von Gegenständen. Es ergibt ein sehr hartes Glasklares „Plastik“

### Technische Daten

Das Mischungsverhältnis (Gewicht)	[A: B]	100: 1,5-2,5 (zwei ist am besten)
Verarbeitungszeit bei 1% Peroxid bei 20 ° C	[Min]	30-45
Entformzeit @ 20 °C *	[Stunden]	Mehr als 2 Stunden, je nach Dicke und Temperatur
Farbe (UV-beständig)	[-]	Helle, aber über Zeit Klar-Gelb
Viskosität @ 20 ° C	[MPa s]	900
Dichte nach dem Aushärten	[G / ml]	1,22

\* Vollständige Aushärtung nach einige Tagen bei Zimmertemperatur. Bitte achten Sie darauf dass beim Anfassen der Guss bevor die vollständige Aushärtung, sich Fingerabdrücke abzeichnen können!

### Verarbeitung

Tragen Sie bei der Verarbeitung dieses Materials immer Schutzhandschuhe und Schutzbrille. Fügen Sie die Komponenten A und B in der richtigen Gewichtsanteilen (100 : 1,5-2,5) zusammen und mischen Sie das Ganze gut durch. Gießen Sie das gemischte Produkt mit einem konstanten und dünnen Strahl in die Gießform; vermeiden Sie dabei Lufteinschlüsse. Übermäßige Hitzeentwicklung bei Gussstücken mit einer Stärke über 15 mm kann verhindert werden, wenn mehrere Schichten nacheinander gegossen werden (lassen Sie die Schicht steif werden, bevor Sie die nächste gießen). Warten Sie mit dem Entformen bis nach Ablauf der angegebenen Zeit. Die thermischen und mechanischen Eigenschaften werden sich rasch entwickeln, aber es ist möglich das thermische Verhalten zu optimieren, wenn Sie den Guss eine 2 Stunden pro Zentimeter Dicke bei einer Temperatur von 60°C in der Form „nachbrennen“. Verarbeiten Sie die Komponenten nur wenn die eine Temperatur von 20 bis 25 °C haben. Heizen Sie die Form bis 40-50 Grad. Entlüften Sie den Guss und stellen Sie die Form dann wieder weg bei 40-50 °C. So werden auch kleinere Güsse schnell hart ohne klebrig zu sein.

### wichtig

Arbeiten Sie immer in einem gut belüfteten Raum und verwenden Sie Handschuhe und Schutzbrille.

### Verpackung

Polyester farblos ist ein Kit. Die beiden Komponenten bekommen Sie also in einem Set.

### Haltbarkeit

Dieses Polyester am besten lagern zwischen 15 und 25 oC. Es ist dann zumindest 6 Monaten haltbar.

Flüssiges Produkt nicht in direktem Sonnenlicht stellen.

### Sicherheit

Die Produkte sind in flüssiger Form gesundheitsschädlich. Direkter Hautkontakt mit einer oder beiden der Komponenten ist zu vermeiden. Dämpfe dieses Produkts können bei langer oder häufiger Verwendung Reizungen der Atemwege verursachen. Bei der Verarbeitung dieses Produkts immer Schutzhandschuhe tragen. Arbeiten Sie immer in einem gut belüfteten Raum. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte den Sicherheitsblättern.