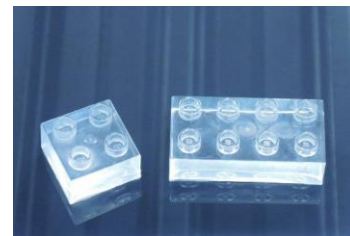


# SILICONES

## and more

### Epoxy Glasklar



Dieses System ist für das Gießen von kleinen und größeren Gußteile ausgebildet und weist eine hohe Zähigkeit aus.

#### Beschreibung

Ein glasklares Epoxidgießmaterial aus 2 Komponenten. Das Epoxid ist kristallklar und durch einen zusätzlichen UV - Schutz teilweise UV-beständig. Dies ermöglicht dass die Verfärbung im Laufe der Zeit viel niedriger ist, aber nicht Null. Das Epoxid ist aufgrund der hohen Fluidität sehr einfach zu gießen. Verwendung einer Vakuumpumpe, nach Mischen der Komponenten, werden die Ergebnisse sogar besser.

#### Technisch Daten

Das Mischungsverhältnis (Gewicht)	[A: B]	100: 47
Arbeitszeit @ 20 °C	[Min]	25-35
Entformzeit @ 20 °C *	[Stunden]	24-48
Farbe (UV-stabilisiert)	[-]	hell
Völlig ausgehärtet(100 g, 40 ° C)	[Tage]	2
ausgehärtet(100 g, 20 ° C)		14
Härte nach dem Aushärten	[Shore D]	82
Gießdicke	[mm]	1 bis 100
Elastizitätsmodul Zug (NF T 51-034)	[N/mm <sup>2</sup> ]	3.300-2.900**
Dehung bis Bruch Zug (NF T 51-034)	[%]	2.8-4.8**
Zugfestigkeit (NF T 51-034)	[N/mm <sup>2</sup> ]	66-64**
Elastizitätsmodul Biegen (NF T 51-001)	[N/mm <sup>2</sup> ]	3.300-2.900**
Biegefestigkeit (NF T 51-001)	[N/mm <sup>2</sup> ]	103-106**
Dehnung Biegung (NF T 51-001)	[%]	7.3-10.2 **
Tg1 Glasübergangstemperatur (ISO 11357-2)	[°C]	56* oder 62**

\* Volle Härte nach > 14 Tage bei 23 °C

\*\* Werte nach Aushärtung 48 Stunden bei 23 °C dann 8 Stunden bij 40 °C und dann 16 Stunden bei 60 °C

#### Verarbeitung

Verwenden Sie bei der Verarbeitung dieses Materials immer flüssigkeitsdichte Schutzhandschuhe und Schutzbrille. Fügen Sie die A- und B-Komponente im richtigen Verhältnis zueinander (A: B = 100: 47) und mischen Sie gut. Gießen Sie das Mischprodukt mit einer konstanten und dünnen Strahl in die Form ohne Luft einzuschließen. Man kann in Gussteile von mehr als 50 mm Dicke übermäßige Wärmeentwicklung vermeiden, indem Sie eine Vielzahl von aufeinanderfolgenden Schichten gießen (lassen Sie die Schicht hart aber noch klebrig werden, bevor Sie die folgende Schicht gießen). Warten Sie mit Entformen bis die vorgegebene Zeit vergangen ist. Die thermischen und mechanischen Eigenschaften entwickeln sich schnell, aber es ist möglich , das thermische Verhalten durch das Gießen zu verbessern damit Sie es 8 Stunden nach backen auf 40°C plus 16 Stunden auf 60°C in der Form.

Die Glastemperatur ist nicht sehr hoch. Bitte achten Sie darauf wenn Sie ein schönes Ergebnis in einem warmen Raum stellen oder sogar in der pralle Sonne.

#### Wichtig

Die Härtingszeit ist sehr abhängig der Dicke und Größe des Objekts. Wenn die Form groß ist und / oder dick wird die Aushärtezeit erheblich kürzer. Die Umgebungstemperatur spielt auch eine wichtige Rolle. Dieses klare Epoxid hat eine lange Arbeitszeit und Entformzeit Falls Sie kleinere Gießlingen machen. Entformzeit kann man verkürzen damit man die Form bei 40 °C im Ofen stellt.

Die von uns empfohlenen Nachhärtungszyklus verbessert die Qualität des Epoxidharzes wesentlich.

#### Verpackung

Das glasklare Epoxid Gießsystem besteht aus eine A und eine B-Komponente.

#### Merkmale

- Kristallklar
- Entwickelt für genaue Abgüsse
- Kann in einer Schichtdicke von 1 mm bis zu 10 cm gegossen werden
- Niedrige Viskosität / sehr flüssig
- Verarbeitbar ohne Vakuum.

#### Haltbarkeit

Das Epoxid am besten lagern in einem trockenen Ort zwischen 18 °C und 28 °C. Geöffnete Packungen sollten so schnell wie möglich verarbeitet werden , um die Produktqualität zu gewährleisten. Die Haltbarkeit von gut verschlossenen Behältern in der angegebenen Weise ist in der Regel 12 Monate.

#### Sicherheit

Die Produkte sind in flüssiger Form schädlich für die Gesundheit. Kontakt mit der Haut eines oder beider Komponenten muss verhindert werden. Die Dämpfe dieses Produkts können beim längeren oder häufigen Gebrauch die Atemwege reizen. Bei der Handhabung dieses Produkts Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Arbeiten Sie immer in einem gut belüfteten Raum. Für weitere Informationen siehe Sicherheitsdatenblatt.